OUTILS DE FONDERIE Forgés d'une pièce

(tous les ∅ sont extérieurs)

Regardez s.v.p. le mode d'emploi ci-dessous!

014

1204

1201

Louches de coulée N° 1204

Avec ébauche de manche plat, avec 1 ou 2 becs, épaisseurs 2 à 3 mm, qualité III = 1000°C

Louches de coulée N° 1201

Louche comme N° 1204, avec embout pour une manche en hêtre en forme de T, longueur 1000 mm. Qualité III = 1000°C

∅ 60 80 100 120 140 160 180 200 220 240 260 280 300 mm

015

1205

Louches de coulée N° 1205

Avec ébauche de manche carré, avec 1 ou 2 becs, on y soude un tube, d'épaisseur 5 mm (épaisseurs plus faibles sur demande)

Qualité I – Marque rouge
Nicotherm jusque 1400°C pour métaux lourds

Qualité II – Marque bleue
Thermax jusque 1200°C pour métaux lourds

Qualité III – Sans marque
Ferrum jusque 1000°C pour Aluminium

∅ 60 80 100 120 140 160 180 200 220 240 260 280 300 mm

016

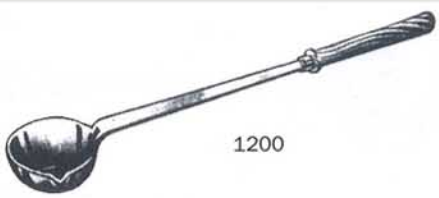
1203

Louches de coulée N° 1203

Avec manche à crochet, bec verseur à gauche, épaisseur 5 mm, qualité III = 1000°C.

∅ 60 80 100 120 140 160 180 200 220 240 260 280 300 mm

017



1200

Louches de coulée N° 1200

Avec manche pointu de 400 mm, sans ou avec poignée en bois, bec verseur à gauche, qualité III = 1000°C.

a) épaisseur 2 mm
b) épaisseur 5 mm

∅ 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150
160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 mm

017A

Poignées en bois pour les louches N° 1200

très robuste

1) longueur 16 cm, diam. 23 mm, pour louches-diam. 60 – 90 mm
2) longueur 30 cm, diam. 32 mm, pour louches-diam. 100 – 250 mm

018

1100

Calottes de coulée N° 1100

Forme 1/2 spérique, avec ou sans bec, épaisseur 5 mm, qualité III = 1000°C.

∅ 60 80 100 120 150 180 200 mm

Mode d'emploi des louches de coulée, cloches de gazage écumoires, etc. ...:
Poteyer régulièrement! Pour les outils neufs: les grenailler ou chauffer à rouge avant emploi.

Qualités I et II: plusieurs fois par jour tremper dans un liquide froid. Ainsi la décarburation est évitée, ce qui diminue le risque de fêlure et de rupture.

Qualité III: ne pas surchauffer, ne pas laisser refroidir trop souvent et réchauffer à nouveau, sinon se produit une décarburation menant à la rupture.

Remarque: pour les poteyages pour louches, outils et coquilles, voir réf. 435 – 441.

Contenances des louches de coulée en kg d'aluminium (mesuré sur le ∅ extérieur):

Forme semi-sphérique Epaisseur de fond-paroi partout 30mm

∅	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	mm
Profondeur	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	mm
Contenance	0,08	0,25	0,5	1,0	1,5	2,5	3,5	4,0	6,5	8,6	11,0	14,0	17,5	kg